



Verdichter, Pumpen, Pneumatik

Luftverdichteröl

- für Schrauben- und Kolbenverdichter
- auf Basis ausgesuchter Mineralölschnitte
- gute Trennung von Öl/Luft und Öl/Kondenswasser
- reduziert die Verstopfung von Filtern

EINSATZGEBIETE

DACNIS dient zur Schmierung aller Arten von Kolben- und Schraubenverdichtern. Für Schraubenverdichter kann DACNIS 32, 46, 68 und für Kolbenverdichter DACNIS 68, 100 oder 150 eingesetzt werden. DACNIS 32, 46 und 68 wird für den Einsatz bei Verdichtungsendtemperaturen von bis zu 100 °C eingesetzt, bei Verdichtungsendtemperaturen über 100 °C empfehlen wir den Einsatz eines Syntheseöls wie DACNIS SH oder DACNIS SE.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-3 DAG & DAB (für verschiedene Anwendungen)
DIN 51 506 VDL für die Verwendung von DACNIS 100 und 150 in Kolbenverdichtern

FREIGABEN

Sauer und Sohn, 100
Sauer Danfoss, 100

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Bauer, Cirrus, Compair, Dresser-Rand, Neuenhauser, Sauer & Sohn, Sulzer Burckhardt, Tanabe (abhängig von der Viskosität)

ANWENDUNGSVORTEILE

- auf Basis ausgesuchter Mineralölschnitte und hervorragender Inhibitoren, die saubere Ventile, Ventilsitze und Druckleitungen gewährleisten
- Rußablagerungen werden vermieden
- gute Trennung von Öl/Luft und Öl/Kondenswasser
- schützt vor Verschleiß und Korrosion
- optimiert die Leistung der Verdichter und reduziert so die Betriebskosten
- reduziert das Verstopfen der Filter und verlängert somit die Filterstandzeit

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100	150
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	875	880	885	865	876
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	32	46	68	100	150
Viskositätsindex	ASTM D 2270		100	100	100	106	104
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	244	238	248	272	284
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 27	- 27	- 21	< -24	< -24
Conradson	NF T 60116	%	0,13	0,13	0,11	< 0,1	< 0,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.